



ZINC - ALUMINIUM

Description:

Baguette fourrée de zinc-aluminium contenant un décapant non corrosif pour le brasage à basse température de l'aluminium et ses alliages les plus divers, de l'aluminium avec le cuivre et de l'aluminium avec l'acier inoxydable.

Caractéristiques :

- **Aucun autre décapant requis**
- Basse température de fusion
- Application facile et rapide
- Réduit les risques de déformations des pièces
- Pas de nettoyage requis après brasage
- Très haute fluidité et excellent mouillage

Propriétés mécaniques :

- Type de flamme : Légèrement carburante
- Température de liaison : 440 – 460°C (824 – 860°F)

+ **Diamètre :**

1.2 mm – 1.6 mm – 3.2 mm

Applications :

Assemblages hétérogènes. Échangeur de chaleur, climatiseurs, condenseurs en aluminium, raccordement de tuyauterie en aluminium, industrie de la réfrigération, radiateurs, etc. Non conçu pour les alliages d'aluminium - magnésium

Mode d'emploi:

Nettoyer la surface à braser en enlevant toute trace d'huile, de graisse ou de saleté. Chauffer les pièces jusqu'à environ 460°C (860°F) et fondre la baguette fourrée au contact du joint à braser. Remplir le joint en gardant la flamme légèrement éloignée du métal de base.

1 800 361 9097

