

Starweld 856 FC

ALLIAGE D'ARGENT

Description :

Baguette enrobée universelle à très haute teneur en argent et sans cadmium pour le brasage fort des métaux ferreux et non-ferreux ; aciers, aciers inoxydables, alliages de cuivre et de nickel.

Teneur en argent (Ag) : 56%

Caractéristiques :

- Conforme à la norme AWS A5.8 : BAg-7
- Très haute capillarité
- Très bonne résistance à la corrosion
- Excellente conductibilité électrique
- Cordon de même couleur que l'acier inoxydable
- Basse température de liaison

Propriétés mécaniques :

- Charge de rupture : 550 MPa (80 000 lb/po²)
- Température de liaison : 570 - 620°C (1060 - 1150°F)

+ **Diamètre**

1.6 mm

2.5 mm

+ **Flamme carburante**

Applications :

Idéale pour joindre et réparer les équipements en acier inoxydable utilisés dans les industries alimentaires et produits laitiers. Excellente pour des assemblages sous vide, appareils de laboratoires, tubes, instruments, raccords sous pression, équipements hospitaliers, réfrigération, etc.

Mode d'emploi :

Nettoyer la zone de brasage en enlevant la graisse et les saletés, fondre un peu de décapant au bout de la baguette et continuer à chauffer jusqu'à ce que le décapant devienne liquide. En chauffant indirectement, faire fondre l'alliage dans le joint. Laisser refroidir lentement et enlever les résidus de décapant en trempant dans l'eau. Utiliser une flamme carburante.

Également disponible en kit de 6 baguettes : Starweld 856K

1 800 361 9097

