

# Starweld 830 FC

## ALLIAGE D'ARGENT

### Description :

Baguette enrobée à moyenne teneur en argent et sans cadmium pour le brasage fort économique des métaux ferreux et non-ferreux ; aciers, aciers inoxydables, alliages de cuivre et de nickel.

Teneur en argent (Ag) : 30%

### Caractéristiques :

- Brasage économique
- Bonne capillarité
- Bonne résistance à la corrosion
- Excellente conductibilité électrique
- Enrobage flexible

### Propriétés mécaniques :

- Charge de rupture : 414 MPa (60 000 lb/po<sup>2</sup>)
- Température de liaison : 720 - 750°C (1330 - 1385°F)

+ **Diamètre**

1.6 mm

2.5 mm

+ **Flamme carburante**

### Applications :

Idéale pour les usines de fabrication en série. Excellente pour le brasage des raccords et tubes pour l'industrie électrique et électroménager, etc.

### Mode d'emploi :

Nettoyer la zone de brasage en enlevant la graisse et les saletés, fondre un peu de décapant au bout de la baguette et continuer à chauffer jusqu'à ce que le décapant devienne liquide. En chauffant indirectement, faire fondre l'alliage dans le joint. Laisser refroidir lentement et enlever les résidus de décapant en trempant dans l'eau. Utiliser une flamme carburante.

**Également disponible en kit de 6 baguettes : Starweld 830K**

1 800 361 9097

