



ALLIAGE DE CUIVRE

Description :

Baguette enrobée à faible teneur en argent et à très haute résistance pour le brasage des métaux ferreux et des alliages de cuivre entre eux ou en assemblages hétérogènes.

Caractéristiques :

- **Excellente fluidité**
- Peut remplacer les alliages d'argent sur certaines applications
- Bonne adhérence sur les aciers, fontes, alliages de cuivre, aciers inoxydables et aciers alliés
- Dépôts peuvent être plaqués
- Dépôt lisse, de belle apparence et pouvant être plaqué

Propriétés mécaniques :

- Charge de rupture : 689 MPa (100 000 lb/po²)
- Allongement : jusqu'à 25%
- Température de liaison : 750°C (1400°F)
- Dureté : 200 HB

Mode d'emploi :

Nettoyer la zone de brasage. Chanfreiner les sections épaisses et préchauffer le joint. Fondre un peu de décapant du bout de la baguette et continuer à chauffer jusqu'à ce que le décapant devienne liquide. Fondre le métal d'apport jusqu'à ce qu'il coule et lie facilement le métal de base. Laisser refroidir lentement. Utiliser une flamme neutre.

+ **Diamètre**

2.5 mm

3.2 mm

+ **Flamme neutre**

Applications :

Assemblages hétérogènes. Recommandé pour la réparation des pièces d'aciers trempés, les outils, les moules (acier outil), Foret, engrenages, etc. Ne pas utiliser sur l'aluminium et/ou les alliages de magnésium.

1 800 361 9097

