


CA / CC+**ACIER ALLIÉ****Description :**

Électrode à haute résistance pour le soudage aciers alliés, aciers au carbone, aciers inoxydables inconnus, aciers trempés, aciers au manganèse difficilement soudable demandant un bon d'allongement.

Caractéristiques :

- **Dépôt résistant à la fissuration**
- Excellente résistance à la chaleur, à la corrosion et aux vibrations
- Excellente sur les postes à courant alternatif
- Peu de projections et laitier facile à enlever
- Allongement très élevé

Propriétés mécaniques :

- Polarité CA / CC +
- Charge de rupture : 689 MPa (100 000 lb/po²)
- Limite d'élasticité : 468 MPa (68 000 lb/po²)
- Allongement : 38 - 43 %
- Résilience (Charpy V) : 60 joules à +20°C

+ **Diamètre**
+ **Ampérage**

2.5 mm
70 A

3.2 mm
100 A

4.0 mm
120 A

5.0 mm
160 A

Applications :

Recommandée pour les aciers sensibles à la fissuration, aciers difficilement soudables, aciers inoxydables inconnus, aciers trempés, aciers au manganèse, châssis de camion, voies ferrées, aiguillages, maillons de chaînes, dents d'engrenage, etc. Excellente comme sous-couche sur les aciers à outils.

Aussi disponible : Fil fourré Starweld 2677 FFG et TIG Starweld T677

1 800 361 9097

