


Starweld 660
CA / CC+**ACIER ALLIÉ****Description :**

Électrode hautement résistante à la fissuration pour le soudage des aciers à haut carbone et hautement alliés recommandée pour le soudage de tous les aciers inconnus, entre eux ou en assemblage hétérogène.

Caractéristiques :

- **Cordon dense et sans fissure**
- Dépôt hautement allié
- Bonne soudabilité en toutes positions
- Arc stable et sans projection
- Résistant à la corrosion, à la chaleur et à l'oxydation
- Propriétés mécaniques élevées

Propriétés mécaniques :

- Polarité CA / CC +
- Charge de rupture : 840 MPa (122 000 lb/po²)
- Allongement : 27 - 30 %

+ **Diamètre**
+ **Ampérage**

1.6 mm
40 A

2.5 mm
60 A

3.2 mm
100 A

4.0 mm
125 A

5.0 mm
140 A

Applications :

Réparation des lames de ressort, des forêts, des moules, des matrices, des chaînes, mécanisme des pelles mécanique, des pièces de grues, essieux, arbres, acier à outil, acier coulé, acier d'armature, etc.

**Disponible en TIG : Starweld T660 et en
Fil fourré FCAW : Starweld 2660 FFG**

1 800 361 9097
