

FICHE TECHNIQUE

 **Starweld 589**

CA / CC +

FONTE

Description :

Starweld 589 est une électrode à âme constituée d'un noyau de nickel enrobée d'acier pour le soudage facile de la fonte à l'acier ainsi que les fontes inconnues, européennes, sales et huileuses.

Caractéristiques :

- Résistance maximale à la fissuration
- Soudage à froid en toutes positions
- Dépôts usinables et de bels aspects
- Laitier facile à enlever
- Ampérage très bas

Propriétés mécaniques :

- Polarité CA / CC +
- Charge de rupture : 485 MPa (70 000 lb/po²)
- Dureté : 190 HB

Pour de meilleurs résultats, employer un arc court et marteler les cordons pour atténuer les contraintes. Pour la préparation des fontes sales utiliser la **Starweld 512**. La température interpasses et le refroidissement doivent être contrôlés pour assurer une bonne qualité des dépôts.

+ Diamètre	2.5 mm	3.2 mm	4.0 mm
+ Ampérage	75 A	110 A	140 A

Applications :

Excellente pour le soudage de tout type de fontes, sections épaisses et assemblage fonte-acier, boîtier de machine, presses, boîtes de vitesse, compresseurs, fontes moulées, dents d'engrenages.

1 800 361 9097

 **Starweld**