

 **Starweld 500****CA / CC+****FONTE****Description :**

Électrode à enrobage spéciale ayant une âme en acier bas carbone conçue pour le soudage des fontes contaminées, sales et brûlées. Excellente pour une couche de beurrage avant le soudage avec des électrodes de fontes usinables.

Caractéristiques :

- **Excellente soudabilité sur les fontes brûlées**
- Bon accrochage sur les fontes sales et huileuses
- Excellente soudabilité en toutes positions
- Excellente en courant alternatif

Propriétés mécaniques :

- Polarité CA / CC +
- Charge de rupture : 414 MPa (60 000 lb/po²)
- Dureté : 375 HB

Pour de meilleurs résultats, employer un arc court et marteler les cordons pour atténuer les contraintes. Pour la préparation des fontes sales utiliser la **Starweld 512**. La température interpasse et le refroidissement doivent être contrôlés pour assurer une bonne qualité des dépôts. Pour obtenir un dépôt usinable exécuter la dernière passe avec la **Starweld 599**.

+ **Diamètre**
+ **Ampérage**

3.2 mm
110 A

4.0 mm
140 A

Applications :

Pièces de fours, tuyaux d'égouts, collecteurs d'échappement, fontes de fournaise, carters, pièces saturées d'huiles etc.

1 800 361 9097 **Starweld**