

Starweld 494

CA / CC +

RECHARGEMENT DUR

Description :

Électrode à très haut rendement (160%) contenant des carbures de chrome pour le rechargement dur des acier doux, alliés, inoxydables et au manganèse sujettes à l'abrasion sévère et aux impacts modérés.

Caractéristiques :

- Vitesse de dépôt très élevée
- Dépôt lisse et uniforme
- Stabilité de l'arc impeccable
- Fusion douce
- Taux de dépôt très élevé
- Taux de dilution minimum assurant une bonne dureté, même à chaud
- Dépôt meulable seulement

ÉCHELLE D'ÉVALUATION DES DÉPÔTS	
ABRASION	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10
CHOCS	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10
CHALEUR	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10
CORROSION	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

Propriétés mécaniques :

- Polarité CA / CC +
- Dureté (brut de dépôt) : 60 HRC

Un maximum de deux passes est permis. Si un coussin est nécessaire, utiliser la **Starweld 595**.

+ Diamètre	2.5 mm	3.2 mm	4.0 mm	5.0 mm	6.3 mm
+ Ampérage	90 A	120 A	170 A	235 A	280 A

Applications :

Concasseurs, broyeurs, dents de godets, vis de convoyeurs, mélangeurs à ciment, pompes de dragues, moules à béton, marteaux, etc.

1 800 361 9097

