

Starweld 492

CA / CC+

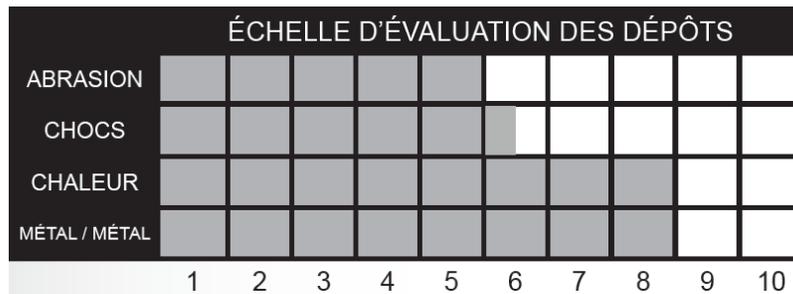
RECHARGEMENT DUR

Description :

Électrode de rechargement dur contenant des carbures de tungstène, chrome et vanadium pour le rechargement de pièces en acier non ou faiblement allié, en acier coulée et en acier au manganèse, soumises à l'abrasion, et à l'impact modérés ainsi qu'à l'usure métal contre métal jusqu'à 550°C (1022°F).

Caractéristiques :

- Excellente soudabilité en toutes positions même en courant alternatif
- Dépôt dense, usinable et sans porosité
- Arc stable et sans projection
- Laitier facile à enlever
- Dépôt sans fissure



Propriétés mécaniques :

- Polarité CA / CC +
- Dureté : 42 - 45 HRC
- Dépôt : 5 Passes maximum

+ Diamètre	3.2 mm	4.0 mm
+ Ampérage	115 A	160 A

Applications :

Rechargement de lames de cisaille, d'outils de matriçage, de coupe, de formage à chaud ou à froid (matrices, poinçons, outils de presse à chaud, etc.).

Aussi disponible en fil plein : Starweld MC 8344 FFG

1 800 361 9097

