

Starweld 464

CA / CC +

RECHARGEMENT DUR

Description :

Électrode hautement alliée de type tubulaire contenant une grande quantité de carbures de chrome conçue pour le rechargement dur de pièces en acier, acier inoxydable et fonte soumises à l'abrasion très sévère et à l'impact modéré.

Caractéristiques :

- Très haut coefficient de dépôt à très basse intensité et en toutes positions
- Taux de dilution faible
- Apport de chaleur faible permettant de limiter les déformations et la fissuration
- Enrobage résistant à l'humidité
- Dépôt lisse et brillant, sans laitier, et à haute teneur en carbures de chrome

ÉCHELLE D'ÉVALUATION DES DÉPÔTS									
ABRASION	1	2	3	4	5	6	7	8	9
CHOCS	1	2	3	4	5	6	7	8	9
CHALEUR	1	2	3	4	5	6	7	8	9
CORROSION	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Propriétés mécaniques :

- Polarité CA / CC +
- Dureté : 58 - 62 HRC
- Un maximum de deux passes est permis.

+ **Diamètre**
+ **Ampérage**

6.3 mm
120 A

8.0 mm
170 A

12.7 mm
270 A

Applications :

Mâchoires et marteaux de concasseur, dents de godets, vis sans fin, chaînes de convoyeurs, etc.

1 800 361 9097

