


**Starweld 2054M**
**CC +****ALUMINIUM****Description :**

Fil plein GMAW (MIG) constitué d'un alliage d'aluminium à haute résistance et très fluide pour le soudage des alliages d'aluminium difficilement soudable, en tôle, forgé ou coulé.

**Caractéristiques :**

- **Conçu spécialement pour le soudage des alliages d'aluminium sales ou difficilement soudables**
- Très grande fluidité
- Alliage à bas point de fusion
- Excellent contrôle du bain de fusion
- Haute résistance mécanique
- Excellente conductibilité électrique
- Haute résistance mécanique et à la fissuration à chaud

**Propriétés mécaniques :**

- Polarité CC +
- Charge de rupture : 235 MPa (34 000 lb/po<sup>2</sup>)

**MODE D'EMPLOI :**

Bien nettoyer la zone à souder et préparer les joints. Enlever la couche d'oxyde avant le soudage. Un préchauffage des pièces épaisses est recommandé pour faciliter le soudage et réduire les risques de fissuration à chaud.

+ <b>Diamètre</b>	1.2 mm	0.9 mm
+ <b>Ampérage</b>	150-210A	110-180 A
+ <b>Voltage</b>	24 – 28 V	22 – 26 V

**Applications :**

Boîte de camion, tuyaux, réfrigération, carrosserie, meubles en aluminium, bateaux en aluminium, bâtis, réservoirs, poulies, etc.

**Aussi disponible en TIG : Starweld T1054**

**1 800 361 9097**
